

Woda dopuszczana będzie automatycznie przez zawór napełniania instalacji nr. Kat. 6628 ( firmy SYR ) z zaworem antyskażeniowym klasy BA + zmiękczaczem typu 3200; dn 15 mm , nastawa ciśnienia 0,2 MPa ± 0,6 MPa, a połączony ze zładem kotłowni za pomocą przewodu giętkiego.

Stacja pomiarowa  
w Łomżyńcu  
ul. Narutowicza 6. 08-200 Łomża

### 3.1.7. Pompa cyrkulacyjna.

Pompa obiegu instalacji obiegu kotłowego:

Dobrano pompę : **TP 25-90/2**, np. f-my GRUNDFOS.

Pompa obiegu podgrzewacza c.w.u.:

Dobrano pompę : **UPS 25-40 180**, np. f-my GRUNDFOS.

### 3.1.8. Rurociągi i armatura.

Rurociągi :

- przewody technologiczne w kotłowni - rury stalowe czarne ze szwem, wg PN-80/H-74219, łączone przez spawanie gazowe.

Zastosowane rurociągi winny mieć dopuszczenie do stosowania w instalacjach ciepłowniczych.

- przewody zasilania wodą zimną - rury stal. ocynk. instal. dwukrotnie ocynkowane łączone na gwint kształtkami ocynkowanymi stalowymi.

Zastosowane rurociągi winny mieć dopuszczenie do stosowania w instalacjach wody pitnej (znak B, certyfikat higieniczny, itp. ).

Po zakończeniu montażu rurociągi należy przepłukać mieszanką wodno-powietrzną, a następnie przeprowadzić próbę na ciśnienie 0,6 MPa .

Armatura :

- zawory w obiegu kotłowym - kulowe kołnierzone i gwintowane PN 1,0 MPa, do t=120 ° C
- zawory wody zimnej - kulowe gwintowane PN 1,0 MPa, do t=60 ° C

### 3.1.9. Izolacja antykorozyjna .

Przewody stalowe po zamontowaniu, przepłukaniu i wykonaniu prób ciśnieniowych z wynikiem pozytywnym, należy zabezpieczyć antykorozyjnie przez oczyszczenie powierzchni do II<sup>o</sup> czystości A i dwukrotnie pomalować farbą kreadurową czerwoną tlenkową o symbolu 7962-000-250.

Całość wykonać zgodnie z instrukcją KOR-3 i PN-71/H-97053 .

### 3.1.10. Izolacja termiczna.

Izolację termiczną należy wykonać z otulin termoizolacyjnych z pianki Poliuretanowej, np. typu STEINORM, zachowując jako minimalne n/w grubości :

- 20 mm dla rurociągów dn 15 ÷ 32 mm
- 30 mm dla rurociągów dn 40 ÷ 80 mm

### 3.1.11. Wentylacja kotłowni .

Pomieszczenie, w którym zamontowany będzie kocioł należy wyposażyć w wentylację grawitacyjną nawiewno – wywiewną.

Zaprojektowano kanał nawiewny typu „Z” wykonany z blachy stalowej ocynkowanej,

o wym. 15 x 15 cm = **225 cm<sup>2</sup>**.

Zaprojektowano kanał wywiewny murowany wyprowadzony nad dach, o wym. 14x12,5 cm=175 cm<sup>2</sup>, sprawdzenie przekroju : **175 cm<sup>2</sup>**.

### 3.1.12. Próby i odbiory .

Po wykonaniu robót montażowych, rurociągi ciepłownicze poddać próbie ciśnieniowej - wodą o ciśnieniu próbnym 0,6 MPa .

Po przeprowadzeniu prób szczelności i sprawdzeniu drożności komina i wentylacji ( protokół kominiarski ), zamontować kocioł zgodnie z DTR kotła i zaleceniami producenta